

# S&P Resin 230 HP

Reprofiliermörtel



A Simpson Strong-Tie® Company

## BESCHREIBUNG

S&P Resin 230 HP Reprofiliermörtel ist ein lösungsmittelfreier, thixotroper, grauer 3-Komponenten Ausgleichsmörtel auf Epoxidharzbasis mit einer inerten Füllstoffkomponente auf Quarzsand-Basis. Es ist ein Mörtel der Klasse R3.

## ANWENDUNGSBEREICH

- S&P Resin 230 HP wird zum Ausgleichen von Unebenheiten verwendet
- Die Materialeigenschaften des frischen und erhärteten Ausgleichsmörtels sind auf die speziellen Anforderungen des S&P FRP Bauteilverstärkungs-Systems abgestimmt

## VORTEILE

- Thixotrop, Auftrag dickerer Schichten möglich
- Schwindfreie Aushärtung
- Lösungsmittelfrei
- Hohe mechanische Festigkeiten
- Rasche Festigkeitsentwicklung
- Verarbeitungsfreundliche Topfzeit

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

## PRODUKTDATEN

### Allgemeine Beschreibung

S&P Resin 230 HP

### Aussehen

Komp. A – Epoxidharzkleber: kompakte, hellgraue Paste

Komp. B – Härter für Mörtel: viskose, schwarze Paste

Komp. F – Füllstoff: grau/weisses Pulver/Granulat

### Lieferform

Einheiten à 30 kg

### Lagerung

Komp. A & B: Trocken und bei +10 °C bis +30 °C, 12 Monate

Komp. F: Bei trockener Lagerung unbegrenzt lagerfähig.

## CE-KENNZEICHNUNG



Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der CE-Norm EN 1504-3:2004.

4.4 Zugabe von Mörtel oder Beton.



### VORBEREITUNG

#### Untergrundvorbereitung

Eine Haftzugfestigkeit des Traggrundes von min. 1,0 N/mm<sup>2</sup> ist Voraussetzung für eine Nachverstärkung mit S&P C-Laminat. Der Traggrund muss sauber, frei von losen Teilen, trocken, fett- und ölfrei sein. Saugender und poröser Traggrund muss mit S&P Resin 55 HP imprägniert werden.

Die Traggrundfeuchte darf 4% nicht überschreiten.

#### Mischen

Die einzelnen Komponenten getrennt aufrühren anschließend die Komponente B gründlich unter die Komponente A mischen, bis die Farbe gleichmäßig grau und schlierenfrei ist. Gemischtes Material umtopfen, um eventuelle Mischfehler aufzudecken. Niedertourig mischen, um möglichst wenig Luft einzurühren. Komponente F (Füllstoff) zugeben und niedertourig mischen bis eine homogene Mörtelmasse vorliegt. Die Füllstoffzugabe kann variiert werden, um die Mörtelkonsistenz unterschiedlichen Bedingungen anzupassen

### APPLIKATION

Kleber mit einem Spachtel innerhalb der Topfzeit in der notwendigen Schichtstärke auftragen. Die maximale Schichtstärke beträgt 50 mm.

Die Temperatur der zu beschichtenden Fläche muss mindestens 3° C über der vorhandenen Taupunkttemperatur liegen.

#### Verbrauch

ca. 2,05 kg/m<sup>2</sup> je mm Schichtstärke.

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

S&P RESIN 230 HP Reprofiliermörtel	Test Methode	Einheit	Wert
			Klasse R3
Druckfestigkeit	UNE-EN 12190:1999	N/mm <sup>2</sup>	111,9
Gehalt an Chloridionen	UNE-EN 1015-17:2000	%	0,02
Haftzugfestigkeit	UNE-EN 1542:1999	Mpa	3,6
Frost-Tau-Zyklus mit Eintauchen in Einteisen salz	UNE-EN 13687-1:2002	Mpa	3,4
Widerstand gegen Karbonatisierung	UNE-EN 13295:2005		Dk ≤ Referenzbeton MC (0,45)
Elastizitätsmodul bei Kompression	UNE-EN 13412:2008	Gpa	17
Widerstand der kapillaren Absorption	UNE-EN 13057:2002	kg/(m <sup>2</sup> .h0,5)	0,0001
Thermogravimetrie	UNE-EN 11358:1997	%	16,4
Mischverhältnis Komponente A:B:F		nach Gewicht	2:1:3
Topfzeit (20°C)	interner Test	Minuten	120

### TESTS

Kontaktieren Sie uns, falls Sie Fragen zu durchgeführten Tests haben.

### REINIGUNG

#### Reinigung von Geräten und Werkzeugen

Geräte und Werkzeuge werden sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

### GESUNDHEIT & SICHERHEIT

#### Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter [www.sp-reinforcement.at](http://www.sp-reinforcement.at) herunterladen können, oder kontaktieren Sie uns telefonisch +49 (0)6032 8680 160.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung verarbeitet werden. Weitere Informationen zur Anwendung sind in der S&P Applikationsanleitung sowie in den technischen Grundlagen zu finden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von S&P Clever Reinforcement GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können und beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt. Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

#### S&P Clever Reinforcement GmbH

Hubert-Vergölst-Straße  
6DE-61231 Bad Nauheim  
Tel: +49 (0)6032 8680 160  
Web: [www.sp-reinforcement.at](http://www.sp-reinforcement.at)

