



A Simpson Strong-Tie® Company

A large, abstract geometric pattern composed of overlapping squares and rectangles in various shades of gray, blue, and black. The pattern is tilted and creates a sense of depth and movement. A solid blue horizontal bar is positioned over the pattern, containing the title text.

**S&P G-SHEETS E/AR
APPLIKATIONSANLEITUNG**

S&P G-Sheet

Gewebe aus E- / AR-Glasfasern zur Tragwerksverstärkung



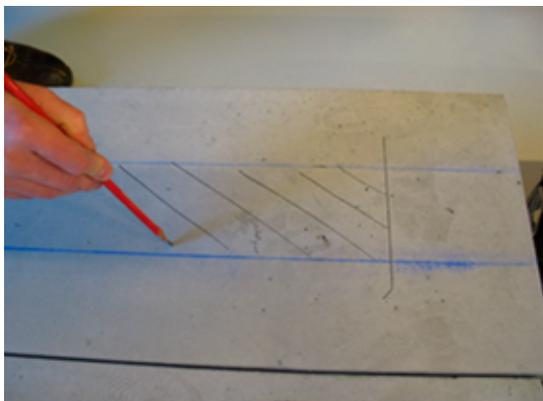
A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: G-Sheet .APP.AT-VD.V4

ANFORDERUNGEN

- Minimale Haftzugfestigkeit des Untergrundes $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$
- Untergrundtemperatur mindestens $3 \text{ }^\circ\text{C}$ über Taupunkttemperatur
- Maximale Untergrundfeuchte $\leq 12 \%$ (mit S&P Resicem HP) oder $< 4 \%$ (mit S&P Resin 55 HP)
- Verarbeitungstemperatur Kleber $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ bis $+35 \text{ }^\circ\text{C}$
- Bauteiltemperatur mindestens $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ maximal $+35 \text{ }^\circ\text{C}$

APPLIKATION



Vorbereitung des Arbeitsplatzes.

Einmessen und Anzeichnen der Applikationsfläche.



Untergrund Sandstrahlen, Kugelstrahlen oder Schleifen mit Diamanttopfscheibe.

Kein Stocken!

Zementhaut muss vollständig entfernt werden.

Optimale Oberflächenrauheit liegt bei ca. $0,5 \text{ mm}$ bis $1,0 \text{ mm}$.

Empfohlene minimale Haftzugfestigkeit $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$



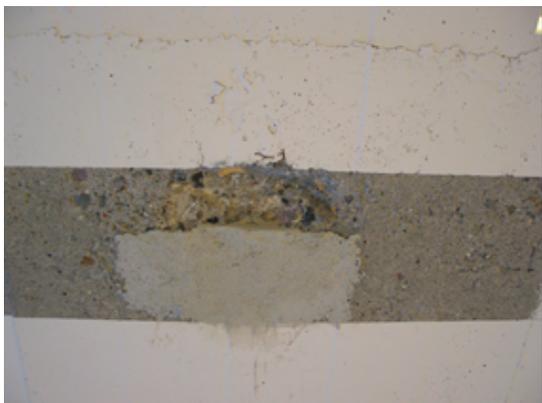
Entfernen von schlechtem Beton (Kiesnester), Überbeton (Graten), losen Teilen, Holzurückständen, Isolationsmaterial oder dergleichen.

02.2018



Abrunden von allfälligen Ecken und Kanten im Radius von mindestens 10 mm (Schleifen oder Reprofilieren).

Empfehlung S&P: ≥ 20 mm.



Reprofilieren mit S&P Resin 230 (Epoxydharzbasis) oder Instandsetzungsmörtel mind. R3 (mineralisch – Achtung Restfeuchtigkeit!).

Entrostete Bewehrung wird mit S&P Resicem HP vorbehandelt. Größere Risse sind ggf. kraftschlüssig zu verpressen.



Reinigen des Untergrundes mit Absaughilfe.

Der Untergrund muss frei von haftungsmindernden Anstrichen, Verputzen, Verunreinigungen jeglicher Art, etc. sein.



S&P G-Sheets E/AR mit Industrieschere konfektionieren.

Für die Überlappungen der G-Sheets E/AR sind in beide Faserrichtungen jeweils mind. 100 mm erforderlich.

Qualitätssicherung:

Kontrolle Typ und Abmessung Sheet



Mischen des Klebers.
Umdrehungszahl maximal 400 U/min.

Mit Lamellenmischer mindestens 3 Minuten.

Idealtemperatur beim Mischen des Harzes
zwischen +15 °C und +20 °C.

**Bei Anwendung von S&P Resin 55 HP (dampfdicht)
sind ggf. spezielle bauphysikalische Vorabklärungen
erforderlich.**



Auftragen von S&P Resicem HP (dampffoffen) oder
S&P Resin 55 HP (dampfdicht) auf den vorbereiteten
Untergrund.

Gleichmäßig mit dem Roller auftragen.

Bei Überkopfarbeiten oder Lagenanwendungen
empfehlen wir vorab eine **Kratzspachtelung** mittels
S&P Resin 220.



S&P G-Sheets E/AR mit S&P Resicem HP bzw.
S&P Resin 55 HP vorimprägnieren.

Das Laminierharz mit Gummispachtel (Squeeze)
und Anpressroller gleichmäßig einarbeiten.



Das vorimprägnierte S&P G-Sheet E/AR am
Untergrund fixieren, die Schutzfolie entfernen
und mit Gummispachtel (Squeeze) oder
gerilltem Anpressroller einlaminiieren.

**Überlappung in Faserrichtung
mindestens 100 mm.**

Verbrauch siehe Tabelle auf Seite 6.



Den Anpressroller oder die Gummispachtel nur in Faserrichtung ziehen bis alle Fasern vollständig benetzt und keine Lufteinschlüsse vorhanden sind.

Reinigung der Werkzeuge innerhalb der Topfzeit mit S&P Cleaner.



Abstreuen mit feuergetrocknetem Quarzsand (z.B. Körnung 0,7–1, 2 mm) als Haftbrücke für späteren Verputz, Mörtel oder Beschichtung im gleichen Arbeitsgang.

Bei nachträglicher Abstreuerung mittels Quarzsand ist die Fläche vorab mit S&P Resicem HP bzw. S&P Resin 55 HP erneut zu grundieren (Achtung Überarbeitbarkeit Epoxidharz!).



Ansicht der fertigen Applikation eines Wandpfeilers. Volle Tragfähigkeit bei 23 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit nach ca. 72 Stunden.

Brand-, UV- und Anprallschutz gemäß Projektingenieur.

Maßnahmen bezüglich Arbeitssicherheit (Schutzbekleidung/Unfallverhütung) werden vorausgesetzt.

Der Materialverbrauch ist abhängig von der Ebenheit und Rauigkeit des Untergrundes. Der effektive Verbrauch kann daher höher ausfallen.

VERBRAUCH

Produkt	S&P Resin 55 HP (2K-Epoxidharz) (dampfdicht)	S&P Resicem HP (3K-Epoxidharz) (dampfoffen)
S&P G-Sheet 50/50 E/AR (350 g/m ²)	ca. 800–1.150 g/m ²	ca. 1.350–1.700 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Typ A E/AR (440 g/m ²)	ca. 900–1.300 g/m ²	ca. 1.400–1.800 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Typ B E/AR (880 g/m ²)	ca. 1.100–1.700 g/m ²	ca. 1.500–2.000 g/m ²
Haftbrücke	ca. 150 g/m ²	ca. 150 g/m ²

HINWEISE

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.sp-reinforcement.at herunterladen können oder kontaktieren Sie uns telefonisch unter +43 720 34 61 75.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung installiert werden. Weitere Informationen sind in den allgemeinen Grundlagen, respektive in den bestehenden technischen Hinweisen zu finden.

Weitere Informationen zu unseren S&P FRP Systemen sowie sämtliche technische Datenblätter, als auch alle Sicherheitsdatenblätter, sind unter www.sp-reinforcement.at abrufbar.

S&P Handels GmbH
 Wiener Straße 99
 A-2514 Traiskirchen
 Tel: +43 720 34 61 75
 Fax: +43 720 34 61 75 10
 Web: www.sp-reinforcement.at
 E-Mail: info@sp-reinforcement.at