

S&P C-LAMINATE (eingeschlitzt) APPLIKATIONSANLEITUNG



S&P C-Laminate

Kohlefaserverstärkte Lamellen zur Tragwerksverstärkung
(eingeschlitzt)



A Simpson Strong-Tie® Company

ANFORDERUNGEN

- Minimale Betonfestigkeit lt. Zulassung C 20 / 25
- **Minimale Haftzugfestigkeit des Untergrundes:** kleinster Wert $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (S&P Empfehlung)
- Untergrundtemperatur mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur
- Maximale Untergrundfeuchte < 4 % (für S&P Resin 220 bzw. S&P Resin 55 HP)
- Verarbeitungstemperatur Kleber +8 °C bis +35 °C
- Bauteiltemperatur mindestens +8 °C maximal +35 °C
- Max. zwei Lamellen pro Schlitz

APPLIKATION



Vorbereitung des Arbeitsplatzes.

Einmessen und Anzeichnen der Applikationsfläche.



Fräsen der Schlitzte (trocken oder nass).

Fräsbreite: 3 mm bis 8 mm.

Frästiefen:

- 10 mm Lamelle: 12 bis 15 mm

- 15 mm Lamelle: 17 bis 22 mm

- 20 mm Lamelle: 22 bis 25 mm

(Lamelle ringsum ca. 1–2 mm je nach Klebstoffwahl).



Gründliches Reinigen der Schlitzte.

Entfernen von haftungsmindernden Verunreinigungen.

Qualitätssicherung:

Messen von Temperatur und Feuchtigkeit des Untergrundes, Bestimmen der Taupunkttemperatur.



Reinigen und Entfetten der S&P C-Laminate (eingeschlitzt) auf beiden Seiten mit sauberem Tuch und S&P Cleaner.

Qualitätssicherung:

Kontrolle Typ und Abmessung der Lamelle.



Mischen des Klebers S&P Resin 220 (S&P Resin 55 HP)
Umdrehungszahl maximal 400 U/min.

Mit Lamellenmischer mindestens 3 Minuten.

Idealtemperatur beim Mischen des Harzes
zwischen +15 °C und +20 °C.



Gleichmäßiges Verfüllen der Schlitze mit S&P Resin 220.

Verbrauch siehe Tabelle Seite 4.



Einlegen der S&P C-Laminate (eingeschlitzt)
in die vorbereiteten Schlitze.

Die Lamellen müssen vollflächig mit
S&P Resin 220 umhüllt werden.

Die Schlitze sind mindestens 8 h vor Nässe zu schützen.

APPLIKATION



Bei **horizontalen** Bauteilen können die Schlitzte auch mit S&P Resin 55 HP verfüllt werden.

Pro Schlitz können maximal **2 Lamellen** eingelegt werden, dabei ist auf eine vollflächige Umhüllung der Konstruktion mit Kleber zu achten.

Die Schlitzte sind mindestens 8 h vor Nässe zu schützen.



Ansicht der fertigen Applikation einer Deckenoberseite. Volle Tragfähigkeit bei 23 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit nach ca. 72 Stunden.

Brand-, UV- und Anprallschutz gemäß Projektingenieur.

SICHERHEIT

Maßnahmen bezüglich Arbeitssicherheit (Schutzbekleidung/Unfallverhütung) werden vorausgesetzt.

VERBRAUCH

Der Materialverbrauch ist abhängig von der Ebenheit und Rauigkeit des Untergrundes. Der effektive Verbrauch kann daher höher ausfallen.

S&P Lamellentyp	Querschnitt	S&P Resin 55 HP (2K-Epoxidharz)	S&P Resin 220 (2K-Epoxidharz)
10 / 1,4	14 mm ²	ca. 80 g/m	ca. 120 g/m
10 / 2,8	28 mm ²	ca. 80 g/m	ca. 120 g/m
15 / 2,5	37,5 mm ²	ca. 110 g/m	ca. 160 g/m
20 / 1,4	28 mm ²	ca. 130 g/m	ca. 200 g/m

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.sp-reinforcement.at herunterladen können oder kontaktieren Sie uns telefonisch unter +43 720 34 61 75.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung installiert werden. Weitere Informationen sind in den allgemeinen Grundlagen, respektive in den bestehenden technischen Hinweisen zu finden.

Weitere Informationen zu unseren S&P FRP Systemen sowie sämtliche technische Datenblätter, als auch alle Sicherheitsdatenblätter, sind unter www.sp-reinforcement.at abrufbar.

S&P Handels GmbH
Wiener Straße 99
A-2514 Traiskirchen
Tel: +43 720 34 61 75
Fax: +43 720 34 61 75 10
Web: www.sp-reinforcement.at
E-Mail: info@sp-reinforcement.at

